

Технические характеристики оборудования

Универсально-фрезерный станок модели FUW200/11	
Наименование параметра	Значение
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н
Скорость горизонтальных шпинделей, правого и левого вращения	90, 140, 224, 355, 560, 900
Высота горизонтального шпинделя над уровнем пола, мм	1305
Скорость вертикальных шпинделей, правого и левого вращения	90, 140, 224, 355, 560, 900
Горизонтальный шпиндель до верхней кромки стола, мм	400
Наибольшее расстояние между опорами, мм	100
Поворотный стол, рабочая площадь, мм	140x870
Поворотный и наклонный стол, рабочая площадь, мм	285x655
Размеры рабочей поверхности стола (длина x ширина), мм	200x630
Координатный стол для закрепления, мм	175x175
Мощность, кВт	380
Частота, гц	50
Масса станка, кг	1000
Состояние станка	Удовлетворительное

Вертикально - фрезерный станок модели VF-2	
Наименование параметра	Значение
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н
Рабочая зона стола, мм	315x1350
Продольное перемещение стола, мм	830
Поперечное перемещение стола, мм	400
Поверхность шпинделя обращения к поверхности стола, мм	152/572
Мощность, кВт	7
Масса, т	2,3
Состояние станка	Удовлетворительное

Точильно-шлифовальный станок модели б/м	
Наименование параметра	Значение
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н
Диаметр шлифовального круга, мм	400
Пределы частоты вращения шпинделя	710
Мощность, кВт	2
Габариты станка (длина ширина высота), мм	1000 x 665 x 1230
Масса станка, кг	500
Состояние станка	Удовлетворительное

Вертикально-сверлильный станок модели 2Н118	
Наименование параметра	Значение
Класс точности по ГОСТ 8-82	Н
Наибольший условный диаметр сверления в стали 45, мм	18

Длина рабочей поверхности стола, мм	360
Ширина рабочей поверхности стола, мм	320
Пределы частоты вращения шпинделя, об/мин	180-2800
Мощность, кВт	1,5
Габариты станка (длина ширина высота), мм	870x590x2080
Масса станка, кг	450
Состояние станка	Удовлетворительное

Зубофрезерный станок модели ЗФ-01

Наименование параметра	Значение
Класс точности по ГОСТ 8-82	П
Наибольший нарезаемый модуль, мм	6
На пониженных режимах, мм	8
Наружный диаметр цилиндр шестерен с прямым зубом, мм	700
Наибольшая ширина обработки группы зубчатых колес с прямым зубом, мм	200
Род тока питающей сети	50Гц, 380В
Масса станка, т	2,5
Состояние станка	Удовлетворительное

Металлообрабатывающий станок НТ-90-06G с комплектом технологической оснастки

Наименование параметра	Значение
Класс точности станка по ГОСТ 8-82	Н
Количество лезвий на режущей головке	3
Скорости подачи режущей головки	2
Цикл обработки - Автоматический (зажим трубы, подача режущей головки, обработка, разжим тисков)	
Загрузка заготовки	ручная
Диаметр обработки прутка	до 50мм
Диаметр обработки труб	до 110мм
Макс. Ø заготовки, мм	12-52
Потребляемая мощность, кВт	3
Габарит станка, мм	760x700x1140
Масса станка, кг	310
Состояние станка	Удовлетворительное